

Niezbędnik / Podstawy

Narzędzia chirurgiczne



Zalecane kroki podczas czyszczenia, sterylizacji oraz konserwacji



Wstępne czyszczenie:

- W trakcie wykonywania czynności używać środków ochrony osobistej.
- Rozmontować narzędzia i zanurzyć wszystkie elementy na 10 minut w zimnej wodzie z kranu. Upewnić się, że wszystkie szczeliny i prześwity są dobrze zanurzone w wodzie.
- Używając miękkiej szczoteczki należy dokładnie wyczyścić wszystkie poszczególne elementy narzędzi pod bieżącą wodą dopóki wszelkie widoczne zanieczyszczenia nie znikną.
- Następnie należy dokładnie opłukać wszystkie trudno dostępne miejsca jak zawiasy, powierzchnie stykowe, prześwity, wgłębienia, wywiercone otwory oraz gwinty przez co najmniej 20 sekund za pomocą strumieniowej dyszy myjącej (dysza powinna zapewnić statyczne ciśnienie wody >2 barów).
- Proces powtarzać do momentu usunięcia wszystkich widocznych zanieczyszczeń.



Kod produktu

2801353

Opis

KLESZCZYKI BACKHAUS

Rozmiar

8 cm

Jeśli istnieje taka możliwość zalecane jest wstępne czyszczenie w **kąpieli ultradźwiękowej** zgodnie z poniższą zasadą:

- Umieścić narzędzia w metalowym sicie tak by się nie stykały.
- Enzymatyczny roztwór czyszczący powinien przykrywać całkowicie narzędzia i jego poziom powinien być zgodny z wytycznymi producenta myjki ultradźwiękowej.
- Czyścić w temperaturze pokojowej i 35 kHz przez >10 minut.

Po wstępnym czyszczeniu ultradźwiękowym narzędzia należy wyjąć, dokładnie wypłukać, z uwzględnieniem wszelkich wgłębień, otworów i trudno dostępnych miejsc zimną wodą z kranu lub z pistoletu do przepłukiwania przez minimum 20 sekund w trybie impulsowym.

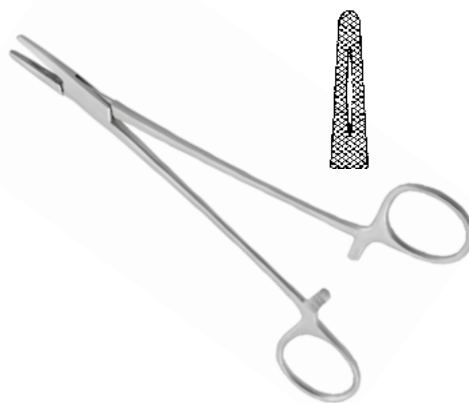


Kod produktu	Opis	Rozmiar
2801122	KLESZCZYKI NACZYNIOWE HARTMANN PROSTE	10 cm

Dezynfekcja termiczna i suszenie

Umieścić rozmontowane narzędzia lub otwarte narzędzia na tacy. Jeśli jest to możliwe osuszyć ręcznie z nadmiaru wody. Dozwolone jest także umieszczenie narzędzi pod lampą grzewczą w celu osuszenia.

Pamiętaj, że zawsze ostatnim etapem jest płukanie w wodzie demineralizowanej.



Kod produktu	Opis	Rozmiar
2801205	IGŁOTRZYMACZ MAYO-HEGAR	16 cm

Przy przeprowadzaniu mechanicznej dezynfekcji termicznej należy kierować się krajowymi wymaganiami dotyczącymi wartości AO (patrz ISO 15883).

Przykładowy proces czyszczenia maszynowego:

- 2 minuty płukania ciepłą wodą demineralizowaną (>40 °C)
- Podgrzać do temperatury dezynfekcji >93 °C*
- Utrzymywać w >90 °C przez 210 minut.

* Temperatury dezynfekcji odnoszą się do górnych i dolnych nastawień podczas dezynfekcji i możliwości programatora myjki ultradźwiękowej.

Należy pamiętać o różnicy pomiędzy:

- Sterylnością – termin bezwzględny (żaden żywy organizm nie jest w stanie przeżyć).
 - a
- Zdezynfekowaniem – w zasadzie czysty. Niektóre organizmy mogą przeżyć.

Zawsze należy stosować odpowiednią technikę sterylizacji/czyszczenia aby zapewnić narzędziom wymagany stan, niezbędny do ich użytkowania.

Transport

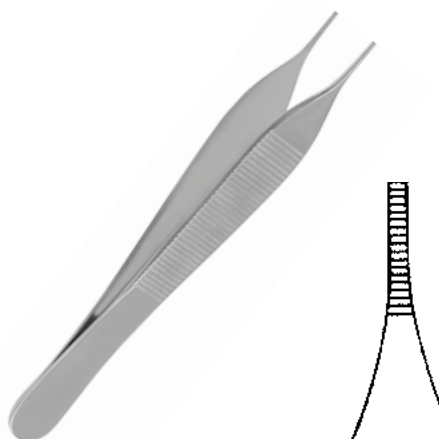
Narzędzia należy przechowywać w zamknięciu w odpowiednio dopasowanym pojemniku zapewniającym bezpieczny transport. Powinno to zapobiec uszkodzeniu narzędzi.



Czyszczenie zasadnicze

Manualne czyszczenie zalecane jest tylko w przypadku, gdy mechaniczne czyszczenie jest niemożliwe do wykonania, a narzędzia nie mają ruchomych połączeń i trudno dostępnych prześwitów bądź szczelin. Zalecane jest czyszczenie z wykorzystaniem myjki ultradźwiękowej

- Umieścić narzędzia w metalowym sicie tak by się nie stykały.
- Zanurzyć je całkowicie w roztworze enzymu czyszczącego.
- Wypełnić wszystkie wgłębienia roztworem.
- Po czyszczeniu ultradźwiękowym narzędzia wyjąć a wgłębienia, wywiercone otwory i gwinty opłukać zimną bieżącą wodą.
- Na koniec opłukać narzędzia zimną, demineralizowaną wodą.



Kod produktu	Opis	Rozmiar
2801333	PINCETA ADSON MINI	12 cm

Przechowywanie

Należy używać jedynie znormalizowanych i zatwierdzonych opakowań i metod pakowania.

Narzędzia powinny być pakowane w sposób wykluczający możliwość uszkodzenia sterylnej bariery.

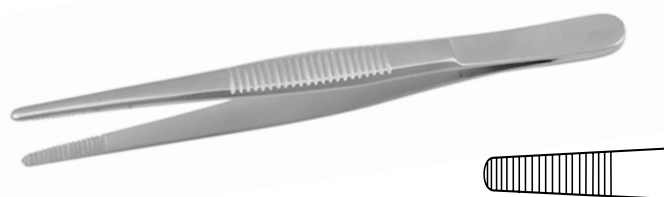
Nie należy wysyłać narzędzi w opakowaniach sterylnych (pakietach sterylnych) gdyż istnieje możliwość uszkodzenia opakowania i utraty sterylnego środowiska przechowywania.

Sterylizacja za pomocą autoklawu

Zalecana jest sterylizacja produktów przy użyciu metody stopniowanej próżni wstępnej (zgodnie z ISO 13060 / ISO 17665 i EN ISO 285) biorąc pod uwagę wymagania odpowiednie dla kraju.

- 3 fazy próżni wstępnej z ciśnieniem co najmniej o wartości 60 mbar
- ogrzewanie do temperatury sterylizacji typowo do 134 °C
- czas trwania: zwykle 5 minut
- czas schnięcia: minimum 10 minut

Powyższe specyfikacje są zaleceniami do sterylizacji parą. Specyfikacje te zostały zatwierdzone dla naszych ręcznych narzędzi chirurgicznych, badaniami o numerze SMP 23616 w obniżonych ustawieniach (132 °C, czas trwania 4 min). Mogą obowiązywać inne przepisy regionalne i krajowe oraz inne dyrektywy.



Kod produktu	Opis	Rozmiar
2801120	PINCETA ANATOMICZNA ZĄBKOWANA	11 cm

Naprawa

Nie przeprowadzać samodzielnych napraw. Serwis i naprawy powinny być wykonywane tylko przez odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel. W razie potrzeby prosimy o kontakt z producentem lub autoryzowanym serwisem. Przed odesłaniem uszkodzonego narzędzia do naprawy, produkt powinien być dokładnie wyczyszczony i wysterylizowany.

Ponadto, do wysyłanego do naprawy narzędzia powinien być dołączony firmowy formularz protokołu zwrotu. Można go otrzymać w firmie MEDiVET/ Covetrus.

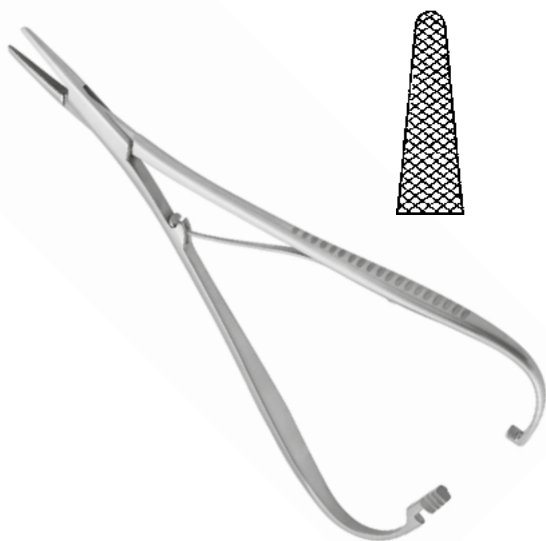
Prosimy o przestrzeganie procedury reklamacyjnej produktów CVET!



Kod produktu	Opis	Rozmiar
2801321	NOŻYCKI SPENCER DO ZDEJMOWANIA SZWÓW PROSTE	9 cm

Praktyczne porady

1. Zabrudzenia niedoczyszczone przed sterylizacją głównie przy użyciu sterylizatora na gorące powietrze powodują utrwalanie się zanieczyszczeń oraz szybsze zużycie i korozję. Niedoczyszczone narzędzie nie może być traktowane jako sterylne
2. Zgodnie z nomenklaturą naukową nie ma stali która nie rdzewieje:
Rdza – niejednorodna warstwa produktów utleniania żelaza i jego stopów (np. stali) w wodzie, wilgotnej atmosferze lub gruncie, zawierająca głównie tlenki i wodorotlenki żelaza^[1]. Taki proces niszczenia powierzchni metali jest zwany korozją. Potocznie termin „rdza” bywa też stosowany do określenia



Kod produktu	Opis	Rozmiar
2801201	IGŁOTRZYMACZ MATHIEU	14 cm

innych warstw produktów utleniania metali, w tym utleniania żelaza w gazach suchych lub utleniania stopów metali nieżelaznych (np. zgorzelina, śniedź, warstwy pasywujące). Przy wystarczającej ilości czasu, tlenu i wody, każda masa żelaza ostatecznie przekształca się w całości w rdzę i rozpada się^[2].

Źródło: Rdza – Wikipedia, wolna encyklopedia

3. Używanie środków innych niż te przeznaczone do mycia narzędzi może doprowadzić do korozji chemicznej (rdzewienia) i uszkodzenia narzędzi
4. Pozostawianie narzędzi do wyschnięcia bez płukania ich w wodzie demineralizowanej przyspiesza proces korozyjny (nawet po 1 użyciu można napotkać rdzawe plamy). Dzieje się tak gdyż w wodzie znajdują się śladowe ilości tlenków i wodorotlenków żelaza które po odparowaniu cieczy pozostają na narzędziach, a pod wpływem warunków zewnętrznych utleniają się pozostawiając rdzawe naloty.
5. **Zawsze należy używać narzędzi wielkością dopasowanych do procedur.** Precyzyjny igłotrzymacz w rozmiarze 14 lub igłotrzymacz Castroviejo nie są przeznaczone do chwytania igły 40 mm. Nożyczki Iris 9 cm nie są przeznaczone do cięcia powłok brzusznych czy opatrunków.

Nie stosowanie się do powyższych praktyk i porad może doprowadzić do uszkodzeń narzędzi nie podlegających naprawie gwarancyjnej.

Sposób przechowywania

W przypadku wysterylizowanych narzędzi należy zapewnić wszystkie warunki przechowywania zalecane przez producenta w celu utrzymania skutecznej bariery sterylnej.

Narzędzia należy przechowywać w suchym miejscu, układając je w taki sposób aby jedno nie narażało na zniszczenie kolejnego.



Zamawiaj online na www.medivet.pl



SZYBKO



ŁATWO



WYGODNIE



24/7



KLINIKA XP



PRODUKTY
USŁUGI
EDUKACJA

www.medivet.pl

Zadzwoń i zamów

801 00 25 25 | 61 622 55 55

pn.-pt. 7:30-20:00, sb. 8:00-16:00